


Министерство образования и науки Алтайского края
КГБПОУ «Алтайская академия гостеприимства»

**ПРОГРАММА ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ОБУЧЕНИЯ
ПО ПРОФЕССИИ РАБОЧЕГО 19601 «ШВЕЯ»
(профессиональная подготовка)**

Барнаул 2021

Согласовано


Зам. директора по ДО

 Л.В. Иванютина

«18» марта 2021 г.

Утверждаю

Директор КГБПОУ «ААГ»


 В.Ф. Косинова

«18» марта 2021 г.



Рассмотрена на заседании

ПЦК дизайна костюма

 И.Г. Мазина

«18» марта 2021 г.

Руководитель программы: Мазина Инна Григорьевна, преподаватель высшей квалификационной категории

Составители программы: Мазина Инна Григорьевна, преподаватель высшей квалификационной категории

Кузьменко Оксана Юрьевна, преподаватель

СОДЕРЖАНИЕ

1 Общая характеристика программы.....	4
2 Содержание программы.....	7
3 Рабочая программа	17
4 Оценка качества освоения программы	35
5 Организационно-педагогические условия реализации программы.....	37
4 Приложение А – Задания для промежуточной аттестации.....	39
5 Приложение Б – Экзаменационные вопросы, задания.....	51

1 ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ПРОГРАММЫ

1.1 Пояснительная записка

Программа разработана на основе федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования (ФГОС СПО) по профессии 29.01.08 Оператор швейных изделий, утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 01.08.2013 г. № 767 (ред. от 09.04.2015 г. № 390); профессионального стандарта 33.015 «Ремонт и индивидуальный пошив швейных, трикотажных, меховых, кожаных изделий, головных уборов, изделий текстильной галантереи», утвержденного Министерством труда и социальной защиты Российской Федерации от 21 декабря 2015 г. № 1051н; закона РФ от 29.12.2012г. № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации»; приказа Министерства образования и науки РФ от 02.07.2013 № 513 «Об утверждении Перечня профессий рабочих, должностей служащих, по которым осуществляется профессиональное обучение»; Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих.

Содержание программы представлено учебным планом, учебно-тематическим планом, календарным учебным графиком, рабочими программами модулей, планируемыми результатами освоения программы, организационно-педагогическими условиями, оценочными материалами.

Рабочий учебный план содержит перечень модулей общепрофессионального цикла, и профессионального цикла с указанием времени, отводимого на освоение модулей, включая время, отводимое на теоретические и практические занятия.

1.2 Цель реализации программы

Последовательное овладение профессиональными компетенциями, необходимыми для выполнения видов профессиональной деятельности по профессии 19601 «Швея» 3-го разряда.

1.3 Планируемые результаты обучения

Характеристика нового вида профессиональной деятельности, трудовых функций и (или) уровней квалификации

В результате освоения программы обучающийся должен уметь (выполнять трудовые действия):

- сопоставлять наличие количества деталей кроя с эскизом;
- визуально определять правильность выкраивания деталей кроя;
- по эскизу определять правильность выкраивания формы деталей;
- определять волокнистый состав ткани и распознавать текстильные пороки;
- давать характеристику тканям по технологическим, механическим и гигиеническим свойствам;
- устранять мелкие неполадки в работе оборудования;

- выполнять наладку обслуживаемого оборудования для конкретных операций и материалов;
- пользоваться оборудованием для выполнения влажно-тепловых работ;
- соблюдать требования безопасности труда на рабочих местах и правила пожарной безопасности в мастерских;
- работать на современном оборудовании с применением средств малой механизации;
- выполнять операции вручную или на машинах, автоматическом или полуавтоматическом оборудовании по пошиву деталей, узлов, изделий из текстильных материалов;
- обрабатывать детали, узлы, изделия из текстильных материалов;
- выполнять контроль качества кроя и выполненной работы;
- выбирать технологическую последовательность обработки швейного изделия в соответствии с изготавливаемой моделью по разделению труда или индивидуально;
- подбирать рациональные методы обработки в соответствии с изготавливаемыми изделиями;
- применять современные методы обработки швейных изделий;
- читать технический рисунок;
- выполнять операции влажно-тепловой обработки (ВТО) в соответствии с нормативными требованиями;
- пользоваться инструкционно-технологическими картами;
- пользоваться техническими условиями (ТУ), отраслевыми стандартами (ОСТ), Государственными стандартами (ГОСТ);
- распознавать дефекты и выявлять причины их возникновения.

Обучающийся должен знать:

- форму деталей кроя;
- названия деталей кроя;
- определение долевой и уточной нити;
- волокнистый состав, свойства и качество текстильных материалов;
- физико-механические и гигиенические свойства тканей;
- современные материалы и фурнитуру;
- устройство обслуживаемых машин;
- заправку универсального и специального швейного оборудования;
- причины возникновения неполадок и их устранение;
- регулировку натяжения верхней и нижней нитей;
- оборудование для влажно-тепловых работ и способы ухода за ним;
- правила безопасности труда при выполнении различных видов работ и пожарной безопасности;
- современное (новейшее) оборудование;
- технологический процесс изготовления изделий;
- виды технологической обработки изделий одежды;
- ВТО деталей одежды различных ассортиментных групп;
- технологические режимы ВТО деталей одежды различных ассортиментных групп;

- методы и приемы выполнения простых операций по пошиву изделий;
- типы швов;
- современные технологии обработки швейных изделий;
- технические требования к выполнению операций ВТО;
- действующие стандарты и технические условия на швейные изделия;
- формы и методы контроля качества продукции;
- перечень возможных дефектов (технологические, конструктивные и текстильные);
- причины возникновения дефектов;
- способы устранения дефектов.

1.4 Категория слушателей и требования к уровню подготовки поступающего на обучение

К освоению программы допускаются лица, ранее не имевшие профессии рабочего или должности служащего.

Особые условия допуска к работе: наличие медицинской книжки; прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в установленном законодательством порядке.

1.5 Форма обучения

Очная форма обучения.

1.6 Трудоемкость программы

Максимальная учебная нагрузка – 346 часов.

Обязательная аудиторная учебная нагрузка – 192 часа.

Практическая работа – 120 часов.

1.7 Выдаваемый документ

Лица, успешно освоившие образовательную программу и успешно прошедшие итоговую аттестацию в форме квалификационного экзамена, получают свидетельство о профессии рабочего, должности служащего.

2 СОДЕРЖАНИЕ ПРОГРАММЫ

2.1. Учебный план

Наименование раздела, темы	Учебная нагрузка, час.						
	Максимальная	В том числе					
		Самостоятельная работа	Аудиторная	из них			
				Лекции	Лабораторные работы	Практические занятия, семинары	Формы контроля
1	2	3	4	5	6	7	8
Раздел 1 Общепрофессиональный цикл	170		170	72		98	
Модуль 1. Освоение технологического оборудования	18		18	2		16	З ¹
Модуль 2. Основы технологии одежды	84		84	36		48	З ¹
Модуль 3. Обработка деталей и узлов изделий без подкладки	68		68	34		34	З ¹
Раздел 2 Профессиональный цикл	24		22			22	
Модуль 4. Освоение скоростных навыков работы на универсальной стачивающей швейной машине	22		22			22	З ¹
Промежуточная аттестация	2					2	ДЗ ²
Производственная практика	144		144			144	ДЗ ²
Консультация	2		2	2			
Итоговая аттестация	6		6			6	КЭ ³
Всего	346		346	74	-	272	

З¹-зачет.

ДЗ²- дифференцированный зачет.

КЭ³-квалификационный экзамен.

2.2 Календарный учебный график

№ п/п	Наименование циклов	Всего часов	Учебные недели										
			1 н	2 н	3н	4 н	5 н	6 н	7 н	8 н	9 н	10 н	
1	Раздел 1 Общепрофессиональный цикл	18	Х	Х	Х	Х	Х						
2	Раздел 2 Профессиональный цикл	22					Х	Х					
3	Производственная практика	144						Х	Х	Х	Х	Х	Х
4	Итоговая аттестация	6											Х

¹⁾Даты обучения будут определены при наборе группы на обучение.

2.3 Учебно-тематический план

Наименование разделов и тем	Содержание учебного материала, практические работы, самостоятельная работа обучающихся	Объем часов
1	2	3
Раздел 1 Общепрофессиональный цикл		
Модуль 1. Освоение технологического оборудования		18
Тема 1.1	Содержание учебного материала	2
Техника безопасности	ТБ на универсальных машинах, с/машинах, утюжильном месте, на ручных операциях. Противопожарная безопасность.	
Тема 1.2	Практическое занятие № 1	
Универсальные швейные машины	Заправка универсальной стачивающей швейной машины Освоение навыков работы на универсальной стачивающей швейной машине	8
Тема 1.3	Практическое занятие № 2	
Специальные швейные машины	Заправка специальной краеобметочной швейной машины Освоение навыков работы на универсальной стачивающей швейной машине.	8
Промежуточная аттестация	Зачет	
Модуль 2. Основы технологии одежды		84
Тема 2.1	Содержание учебного материала	
Общие сведения о конструкции одежды и требования к ней	Общие сведения о конструкции одежды и требования к ней Классификация одежды по назначению, половозрастному и размерному признаку, сезонности, способу фиксации. Конструкция одежды, форма, силуэт, покрой	2
	Практическое занятие № 3 Оформление шаблонов деталей кроя <i>детали кроя: наименование детали кроя плечевого и поясного издлия, наименование срезов, направление нити основы, допустимые отклонения</i>	4
Тема 2.2	Содержание учебного материала	
Этапы и виды работ при производстве одежды	Этапы и виды работ при производстве одежды Создание модели, конструкции и лекал; подготовка материалов к раскрою и раскрой; пошив изделия и его отделка.	2
Тема 2.3	Содержание учебного материала	
Стежки и строчки	Ручные стежки и строчки Ручные работы; рабочие места для ручных работ; инструменты и приспособления для ручных работ; классификация ручных стежков и строчек (прямые, косые, крестообразные, петлеобразные, петельные); терминология ручных работ	2
	Машинные стежки и строчки Машинные работы; рабочие места для машинных работ; инструменты и приспособления для машинных работ; классификация машинных стежков и строчек (челночные, цепные; линейные, зигзагообразные; сквозные, потайные; однолинейные, многолинейные); терминология машинных работ	2
	Практическое занятие № 4 Изготовление образца ручных стежков и строчек <i>особенности выполнения ручных, машинных, утюжильных неде-</i>	4

	<i>лимых технологических операций</i>	
Тема 2.4 Машинные ниточные швы	Содержание учебного материала	
	Общие технические требования к выполнению машинных швов Стежок, строчка, шов, швейное соединение Требования к выполнению машинных стежков и строчек	2
	Соединительные швы Классификация соединительных швов (стачные, накладные, настрочные, бельевые); графическое изображение; технические условия на их выполнение; область применения, применяемое оборудование	2
	Краевые швы Классификация краевых швов (обтачные, вподгибку, окантовочные); графическое изображение; технические условия на их выполнение; область применения; применяемое оборудование	2
	Отделочные швы Классификация отделочных швов (рельефные, с кантом, складки); графическое изображение; технические условия на их выполнение; область применения; применяемое оборудование	2
	Практическое занятие № 5	
	Изготовление образцов соединительных ниточных швов <i>особенности выполнения ручных, машинных, утюжильных недельных технологических операций</i>	4
	Практическое занятие № 6	
	Изготовление образцов краевых ниточных швов <i>особенности выполнения ручных, машинных, утюжильных недельных технологических операций</i>	2
	Практическое занятие № 7	
Изготовление образцов отделочных ниточных швов <i>особенности выполнения ручных, машинных, утюжильных недельных технологических операций</i>	2	
Тема 2.5 Клеевой способ соединения деталей одежды	Содержание учебного материала	
	Клеевой, сварной, комбинированный, заклепочный, литевой способы соединения деталей одежды Классификация безниточных швов (клеевой, сварной, комбинированный, заклепочный, литевой); графическое изображение; технические условия на их выполнение; область применения, применяемое оборудование; достоинства и недостатки соединения	2
	Методы и способы обработки деталей при клеевом соединении Придание деталям одежды требуемой формоустойчивости (дублирование, фронтальное дублирование, использование термоклеевых прокладочных многозональных материалов, получение каркасного пакета прокладок, прямое склеивание, отделка клеевых прокладок полимерными пастами, прямое стабилизирование, флокирование, суперфорниз, обработка деталей изделий клеевой сеткой	2
	Методы и способы обработки деталей при клеевом соединении Обработка срезов деталей для предохранения их от растяжения Закрепление объемной формы деталей изделия Обработка краев деталей с целью их закрепления и фиксация швов Обработка верхних плечевых накладок клеевым способом Изготовление и прикрепление клеевых аппликаций и вышивок	2
	Влажно-тепловая обработка швейных изделий	2

	Режимы ВТО изделий. Терминология ВТО. Оборудование и приспособления ВТО	
	Практическое занятие № 8	
	Изготовление образцов с использованием фронтального дублирования <i>особенности выполнения ручных, машинных, утюжильных неде- лимых технологических операций</i>	4
	Практическое занятие № 9	
	Изготовление образцов с использованием частичного дублирова- ния и стабилизации срезов деталей <i>особенности выполнения ручных, машинных, утюжильных неде- лимых технологических операций</i>	2
	Практическое занятие № 10	
	Изготовление образцов с использованием приемов влажно- тепловой обработки швейных изделий <i>особенности выполнения ручных, машинных, утюжильных неде- лимых технологических операций</i>	2
Тема 2.6	Содержание учебного материала	
Обработка сре- зов и отделочных деталей	Подготовка края к пошиву Проверка и уточнение деталей края Обработка срезов деталей, выгачек, подрезов Обработка срезов деталей (обметывание; застрачивание; оплавле- ние; подшивание с одновременным обметыванием; зигзаговырезы; одновременное стачивание и обметывание; окантовывание; клеевая кромка; неклеевая кромка). Обработка выгачек (разрезные; нераз- резные; с усилителем; без усилителя; взаутюжку; вразутюжку; мягкие складки; подрезы). Графическое изображение; ТУ на вы- полнение; область применения, оборудование; последовательность обработки	2
	Закрепление прокладок (с односторонним клеевым покрытием; без клеевого покрытия; кромки) Обработка мелких деталей (клапаны и листочки; пояса, полупояса, погоны, паты, хлястики, бретели; хлястики, погоны, бретели; шлевки, вешалки, полудержа- тели, держатели юбок и брюк). Графическое изображение; ТУ на выполнение; область применения, оборудование; последователь- ность обработки	2
	Обработка свободных срезов рюш, воланов, оборок, басок, жа- бо, кокилье (краевыми швами; с отделкой кантом, кружевом, оборкой, окан- товкой) Обработка отделочных деталей (соединение отделки с основной деталью) Графическое изображение; ТУ на выполнение; область приме- нения, оборудование; последовательность обработки	2
	Обработка кокеток и вставок Классификационные принципы: по конфигурации нижней линии (прямые, овальные, с внешними и внутренними углами); по спосо- бу соединения (отлетные, притачные, настрочные, накладные); по способу отделки (с окантовкой, кантом, оборкой, воланом, круже- вом, обтачкой, бейкой). Графическое изображение; ТУ на выпол-	2

	нение; область применения, оборудование; последовательность обработки	
	Обработка верхнего среза детали накладного кармана (цельнокроеный припуск на подгибку; с обтачкой; с притачной подкладкой; окантованный; с патой; с листочкой; с бейкой). Графическое изображение; ТУ на выполнение; область применения, оборудование; последовательность обработки	2
	Соединение детали накладного кармана с основной деталью (соединительным накладным с закрытым срезом; с окантованным срезом; с кружевом или оборкой; с кантом; с обтачкой, с прокладкой; с подкладкой). Графическое изображение; ТУ на выполнение; область применения, оборудование; последовательность обработки	2
	Практическое занятие № 11	
	Изготовление образцов срезов деталей, вытачек, подрезов <i>особенности выполнения ручных, машинных, утюжильных неделимых технологических операций</i>	4
	Практическое занятие № 12	
	Изготовление образцов клапанов и других мелких деталей <i>особенности выполнения ручных, машинных, утюжильных неделимых технологических операций</i>	4
	Практическое занятие № 13	
	Изготовление образцов свободных срезов рюш, воланов, оборок, басок, жабо, кокилье <i>особенности выполнения ручных, машинных, утюжильных неделимых технологических операций</i>	4
	Практическое занятие № 14	
	Изготовление образцов кокеток <i>особенности выполнения ручных, машинных, утюжильных неделимых технологических операций</i>	4
	Практическое занятие № 15	
	Изготовление образцов верхнего среза детали накладного кармана <i>особенности выполнения ручных, машинных, утюжильных неделимых технологических операций</i>	4
	Практическое занятие № 16	
	Изготовление образцов соединения детали накладного кармана с основной деталью <i>особенности выполнения ручных, машинных, утюжильных неделимых технологических операций</i> Зачет	4
Промежуточная аттестация		
Раздел 3. Обработка деталей и узлов изделий без подкладки		68
Тема 3.1 Начальная обработка полочек и спинок	Содержание учебного материала	
	Начальная обработка полочек и спинок. Обработка плечевых срезов Обработка и оформление изделий отделочными деталями: буфы, аппликации, вышивки Графическое изображение; ТУ на выполнение; область применения, оборудование; последовательность обработки	2
	Практическое занятие № 17	
	Изготовление образцов плечевых срезов <i>особенности выполнения ручных, машинных, утюжильных неделимых технологических операций</i>	2

Тема 3.2 Обработка прорезных карманов	Содержание учебного материала	
	Обработка прорезного кармана с листочкой с втачными концами (с отрезной верхней подкладкой кармана; с цельнокроеной верхней подкладкой кармана; с цельнокроеной верхней подкладкой кармана и долевином; с цельнокроеной подкладкой кармана и подзором). Графическое изображение; ТУ на выполнение; область применения, оборудование; последовательность обработки	2
	Обработка прорезного кармана с листочкой с настрочными концами (с отрезной верхней подкладкой кармана; с цельнокроеной верхней подкладкой кармана; с цельнокроеной подкладкой кармана и долевином; с цельнокроеной верхней подкладкой кармана и долевином). Графическое изображение; ТУ на выполнение; область применения, оборудование; последовательность обработки	2
	Обработка прорезного кармана в рамку (с отрезной верхней подкладкой кармана; с цельнокроеной верхней подкладкой кармана; с цельнокроеной верхней подкладкой кармана и долевином; с цельнокроеной подкладкой кармана; с цельнокроеной подкладкой кармана и подзором). Графическое изображение; ТУ на выполнение; область применения, оборудование; последовательность обработки	2
	Обработка прорезного кармана с клапаном (с отрезной верхней подкладкой кармана; с цельнокроеной верхней подкладкой кармана; с цельнокроеной верхней подкладкой кармана и долевином; с цельнокроеной подкладкой кармана и подзором). Графическое изображение; ТУ на выполнение; область применения, оборудование; последовательность обработки	2
	Обработка кармана, расположенного в шве (с отрезной подкладкой кармана; с цельнокроеной подкладкой кармана; с листочкой; с клапаном). Графическое изображение; ТУ на выполнение; область применения, оборудование; последовательность обработки	2
	Практическое занятие № 18	
	Изготовление образца прорезного кармана с листочкой с втачными концами <i>особенности выполнения ручных, машинных, утюжильных неделимых технологических операций</i>	2
	Практическое занятие № 19	
	Изготовление образца прорезного кармана с листочкой с настрочными концами <i>особенности выполнения ручных, машинных, утюжильных неделимых технологических операций</i>	2
	Практическое занятие № 20	
	Изготовление образца прорезного кармана в рамку <i>особенности выполнения ручных, машинных, утюжильных неделимых технологических операций</i>	2
	Практическое занятие № 21	
Изготовление образца прорезного кармана с клапаном <i>особенности выполнения ручных, машинных, утюжильных неделимых технологических операций</i>	2	
Практическое занятие № 22		

	Изготовление образца кармана, расположенного в шве <i>особенности выполнения ручных, машинных, утюжильных неделимых технологических операций</i>	2
Тема 3.3 Обработка застежек	Содержание учебного материала	
	Обработка застежек на распашном изделии (с цельнокроеным подбортом; с отрезным подбортом; с цельнокроеной планкой; с настрочной планкой; с притачной планкой; с окантованным срезом). Графическое изображение; ТУ на выполнение; область применения, оборудование; последовательность обработки	2
	Обработка застежек на цельнокроеной детали (с обтачкой-подбортами – «слёзка»; с окантовкой, с одной обтачкой – «поло»; с обтачками-подбортами – «в рамку»; с обтачками и тесьмой «молния»; с втачными планками; с втачными планками и обтачками-подбортами; с втачными планками «супат»). Графическое изображение; ТУ на выполнение; область применения, оборудование; последовательность обработки	2
	Обработка застежек, расположенных в шве (с настрочной тесьмой «молния» в боковом шве; с настрочной тесьмой «молния» в среднем шве; с потайной тесьмой «молния»; потайные застежки «супат»). Графическое изображение; ТУ на выполнение; область применения, оборудование; последовательность обработки	2
	Практическое занятие № 23	
	Изготовление образца застежки на распашном изделии <i>особенности выполнения ручных, машинных, утюжильных неделимых технологических операций</i>	2
	Практическое занятие № 24	
	Изготовление образца застежки на цельнокроеной детали <i>особенности выполнения ручных, машинных, утюжильных неделимых технологических операций</i>	2
	Практическое занятие № 25	
	Изготовление образца застежки, расположенной в шве <i>особенности выполнения ручных, машинных, утюжильных неделимых технологических операций</i>	2
Тема 3.4 Обработка горловины	Содержание учебного материала	
	Обработка горловины без воротника краевыми швами: с обтачкой; с окантовкой; с тесьмой; с бейкой; с двойной полоской; с кантом. Графическое изображение; ТУ на выполнение; область применения, оборудование; последовательность обработки	2
	Обработка втачных воротников обработка концов и отлета цельнокроеного воротника, воротника, состоящего из двух частей или одинарного воротника краевыми обтачными швами. Графическое изображение; ТУ на выполнение; область применения, оборудование; последовательность обработки	2
	Соединение воротников с изделием способы соединения втачных, съемных, цельнокроеных воротников или капюшонов с изделием. Графическое изображение; ТУ на выполнение; область применения, оборудование; последовательность обработки	2
	Практическое занятие № 26	
	Изготовление образца горловины без воротника	2

	<i>особенности выполнения ручных, машинных, утюжильных неде- лимых технологических операций</i>	
	Практическое занятие № 27	
	Изготовление образца втачного воротника <i>особенности выполнения ручных, машинных, утюжильных неде- лимых технологических операций</i>	2
	Практическое занятие № 28	
	Изготовление образца соединения воротника с изделием <i>особенности выполнения ручных, машинных, утюжильных неде- лимых технологических операций</i>	2
Тема 3.5 Обработка рука- вов	Содержание учебного материала	
	Обработка пройм без рукавов краевыми швами: с обтачкой; с окантовкой; с тесьмой; с бейкой; с двойной полоской; с кантом; с манжетой; вподгибку. Графическое изображение; ТУ на выполнение; область применения, оборудова- ние; последовательность обработки	2
	Обработка низа рукавов краевыми швами: вподгибку; с обтачкой; с окантовкой; с тесьмой; с бейкой; с двойной полоской; с кантом; с эластичной тесьмой; с манжетой: цельнокроеной; притачной; замкнутой; незамкнутой; с отворотом: цельнокроеным, притачным. Графическое изображе- ние; ТУ на выполнение; область применения, оборудование; по- следовательность обработки	2
	Соединение рукавов с проймой изделия соединение втачного рукава, рукава «реглан», с ластовицей. Гра- фическое изображение; ТУ на выполнение; область применения, оборудование; последовательность обработки	2
	Практическое занятие № 29	
	Изготовление образца проймы без рукавов <i>особенности выполнения ручных, машинных, утюжильных неде- лимых технологических операций</i>	2
	Практическое занятие № 30	
	Изготовление образца низа рукава <i>особенности выполнения ручных, машинных, утюжильных неде- лимых технологических операций</i>	2
	Практическое занятие № 31	
	Изготовление образца соединения рукава с проймой изделия <i>особенности выполнения ручных, машинных, утюжильных неде- лимых технологических операций</i>	2
Тема 3.6 Окончательная отделка платьев, блуз, верхних сорочек	Содержание учебного материала	
	Обработка изделия по линиям талии и низа обработка изделия по линии талии: соединительными швами; с кантом, с эластичной тесьмой; со сборками; с бейкой; обработка изделия по линии низа: краевыми швами (вподгибку, обтачными, окантовочными); с притачным поясом; со шлицей. Графическое изображение; ТУ на выполнение; область применения, оборудова- ние; последовательность обработки	2
	Окончательная отделка изделия очистка от производственного мусора, ниток и следов мела; ВТО; обработка обметанных петель; прикрепление пуговиц, крючков, кнопок; прикрепление отделочных деталей; навешивание торговых ярлыков; упаковка изделия	2

Промежуточная аттестация	Практическое занятие № 32	
	Изготовление образца обработки изделия по линии талии <i>особенности выполнения ручных, машинных, утюжильных неделимых технологических операций</i>	2
Промежуточная аттестация	Практическое занятие № 33	
	Изготовление образца низа изделия <i>особенности выполнения ручных, машинных, утюжильных неделимых технологических операций</i> Зачет	2
Раздел 4. Освоение скоростных навыков работы на универсальной стачивающей швейной машине		20
Тема 4.1 Изготовление постельного белья	Практическое занятие № 34	
	Изготовление постельного белья: наволочка	4
	Практическое занятие № 35	
	Изготовление постельного белья: простыня	4
	Практическое занятие № 36	
	Изготовление постельного белья: простыня	4
	Практическое занятие № 37	
	Изготовление постельного белья: пододеяльник	4
Промежуточная аттестация	Практическое занятие № 38	
	Изготовление постельного белья: пододеяльник	4
Промежуточная аттестация	Дифференцированный зачет	2
	итого	72/120
Производственная практика	Виды работ	144
	Вводный инструктаж. Техника безопасности в швейной мастерской	6
	Выполнение ручных стежков и строчек	6
	Работа на стачивающих машинах	6
	Работа на стачивающих машинах	6
	Работа на спецмашинах и оборудовании для ВТО	6
	Работа на спецмашинах и оборудовании для ВТО	6
	Выполнение машинных швов	6
	Обработка вытачек, подрезов, хлястиков, поясов	6
	Обработка кокеток, воланов, оборок	6
	Обработка накладных карманов	6
	Обработка прорезного кармана с листочкой с втачными концами	6
	Обработка прорезного кармана с листочкой с настрочными концами	6
	Обработка прорезного кармана в рамку	6
	Обработка прорезного кармана с клапаном	6
	Обработка кармана в брюках с отрезным бочком	6
	Обработка застежек на распашном изделии	6
	Обработка застежек на цельнокроеной детали	6
	Обработка горловины без воротника	6
	Обработка втачного воротника с отрезной стойкой	6
	Обработка съемных воротников	6
	обработка проймы без рукава	6
	Обработка низа рукава с манжетой на застежке	6
	Соединение оката рукава с проймой изделия	6

	Обработка изделия по линиям талии и низа	6
	Дифференцированный зачет	2
	Консультация	2
Итоговая аттестация	Квалификационный экзамен	6
Всего:		346

3 РАБОЧАЯ ПРОГРАММА

Раздела 1. Общепрофессиональный цикл

Модуля 1. Освоение технологического оборудования

Содержание модуля 1 Освоение технологического оборудования

Умения:

- устранять мелкие неполадки в работе оборудования;
- выполнять наладку обслуживаемого оборудования для конкретных операций и материалов;
- пользоваться оборудованием для выполнения влажно-тепловых работ;
- работать на современном оборудовании с применением средств малой механизации;

Знания:

- устройство обслуживаемых машин;
- заправку универсального и специального швейного оборудования;
- причины возникновения неполадок и их устранение;
- регулировку натяжения верхней и нижней нитей;
- оборудование для влажно-тепловых работ и способы ухода за ним;
- современное (новейшее) оборудование;

Наименование раздела, темы	Учебная нагрузка, час.						Формы контроля
	Максимальная	в том числе					
		Самостоятельная работа	Аудиторная	из них			
				Лекции	Лабораторные работы	Практические занятия	
Раздел 1. Общепрофессиональный цикл							
Модуль 1 Освоение технологического оборудования	18		18	2		16	3 ¹
Итого	18		18	2		16	

Тема 1.1 Техника безопасности

–ТБ на универсальных машинах, с/машинах, утюжильном месте, на ручных операциях. Противопожарная безопасность. Устройство обслуживаемых машин; заправка универсального и специального швейного оборудования. Причины возникновения неполадок и их устранение; регулировка натяжения верхней и нижней нитей. Оборудование для влажно-тепловых работ и способы ухода за ним; современное (новейшее) оборудование.

Тема 1.2 Универсальные швейные машины

Практическое занятие № 1

Заправка универсальной стачивающей швейной машины

Освоение навыков работы на универсальной стачивающей швейной машине

Тема 1.3 Специальные швейные машины

Практическое занятие № 2

Заправка специальной краеобметочной швейной машины. Освоение навыков работы на универсальной стачивающей швейной машине.

Промежуточная аттестация: зачет.

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА

Раздела 1. Общепрофессиональный цикл

Модуля 2. Основы технологии одежды

Содержание модуля 2 Основы технологии одежды

Умения:

- сопоставлять наличие количества деталей кроя с эскизом;
- визуально определять правильность выкраивания деталей кроя;
- по эскизу определять правильность выкраивания формы деталей;
- определять волокнистый состав ткани и распознавать текстильные пороки;
- давать характеристику тканям по технологическим, механическим и гигиеническим свойствам;
- выполнять операции влажно-тепловой обработки (ВТО) в соответствии с нормативными требованиями;

Знания:

- форму деталей кроя;
- названия деталей кроя;
- определение долевой и уточной нити;
- волокнистый состав, свойства и качество текстильных материалов;
- физико-механические и гигиенические свойства тканей;
- современные материалы и фурнитуру;
- технологический процесс изготовления изделий;
- виды технологической обработки изделий одежды;
- ВТО деталей одежды различных ассортиментных групп;

Наименование раздела, темы	Учебная нагрузка, час.						Формы контроля
	Максимальная	в том числе					
		Самостоятельная работа	Аудиторная	из них			
				Лекции	Лабораторные работы	Практические занятия, семинары	
Раздел 1. Общепрофессиональный цикл							
Модуль 2. Основы технологии одежды	84		84	36		48	3 ¹
Итого	84		84	36		48	

Тема 2.1 Общие сведения о конструкции одежды и требования к ней

Классификация одежды по назначению, половозрастному и размерному признаку, сезонности, способу фиксации. Конструкция одежды, форма, силуэт, покрой. Форма деталей кроя. Названия деталей кроя. Определение долевой

и уточной нити; волокнистый состав, свойства и качество текстильных материалов.

Практическое занятие № 3

Оформление шаблонов деталей кроя

детали кроя: наименование детали кроя плечевого и поясного изделия, наименование срезов, направление нити основы, допустимые отклонения.

Тема 2.2 Этапы и виды работ при производстве одежды

–Создание модели, конструкции и лекал; подготовка материалов к раскрою и раскрой; пошив изделия и его отделка. Физико-механические и гигиенические свойства тканей. Современные материалы и фурнитура.

Технологический процесс изготовления изделий.

Тема 2.3 Стежки и строчки

Ручные стежки и строчки

Ручные работы; рабочие места для ручных работ; инструменты и приспособления для ручных работ; классификация ручных стежков и строчек (прямые, косые, крестообразные, петлеобразные, петельные); терминология ручных работ

Машинные стежки и строчки

Машинные работы; рабочие места для машинных работ; инструменты и приспособления для машинных работ; классификация машинных стежков и строчек (челночные, цепные; линейные, зигзагообразные; сквозные, потайные; однолинейные, многолинейные); терминология машинных работ

Практическое занятие № 4

Изготовление образца ручных стежков и строчек

особенности выполнения ручных, машинных, утюжильных неделимых технологических операций.

Тема 2.4 Машинные ниточные швы

Общие технические требования к выполнению машинных швов

Стежок, строчка, шов, швейное соединение

Требования к выполнению машинных стежков и строчек

Соединительные швы

Классификация соединительных швов (стачные, накладные, настрочные, бельевые); графическое изображение; технические условия на их выполнение; область применения, применяемое оборудование

Краевые швы

Классификация краевых швов (обтачные, вподгибку, окантовочные); графическое изображение; технические условия на их выполнение; область применения; применяемое оборудование

Отделочные швы

Классификация отделочных швов (рельефные, с кантом, складки); графическое изображение; технические условия на их выполнение; область применения; применяемое оборудование

Практическое занятие № 5

Изготовление образцов соединительных ниточных швов
особенности выполнения ручных, машинных, утюжильных неделимых технологических операций

Практическое занятие № 6

Изготовление образцов краевых ниточных швов
особенности выполнения ручных, машинных, утюжильных неделимых технологических операций

Практическое занятие № 7

Изготовление образцов отделочных ниточных швов
особенности выполнения ручных, машинных, утюжильных неделимых технологических операций.

Тема 2.5 Клеевой способ соединения деталей одежды

Клеевой, сварной, комбинированный, заклепочный, литевой способы соединения деталей одежды

Классификация безниточных швов (клеевой, сварной, комбинированный, заклепочный, литевой); графическое изображение; технические условия на их выполнение; область применения, применяемое оборудование; достоинства и недостатки соединения

Методы и способы обработки деталей при клеевом соединении

Придание деталям одежды требуемой формоустойчивости (дублирование, фронтальное дублирование, использование термоклеевых прокладочных многозональных материалов, получение каркасного пакета прокладок, прямое склеивание, отделка клеевых прокладок полимерными пастами, прямое стабилизирование, флокирование, суперфорниз, обработка деталей изделий клеевой сеткой

Методы и способы обработки деталей при клеевом соединении

Обработка срезов деталей для предохранения их от растяжения

Закрепление объемной формы деталей изделия

Обработка краев деталей с целью их закрепления и фиксация швов

Обработка верхних плечевых накладок клеевым способом

Изготовление и прикрепление клеевых аппликаций и вышивок

Влажно-тепловая обработка швейных изделий

Режимы ВТО изделий. Терминология ВТО. Оборудование и приспособления ВТО

Практическое занятие № 8

Изготовление образцов с использованием фронтального дублирования
особенности выполнения ручных, машинных, утюжильных неделимых технологических операций

Практическое занятие № 9

Изготовление образцов с использованием частичного дублирования и стабилизации срезов деталей
особенности выполнения ручных, машинных, утюжильных неделимых технологических операций

Практическое занятие № 10

Изготовление образцов с использованием приемов влажно-тепловой обработки швейных изделий

особенности выполнения ручных, машинных, утюжильных неделимых технологических операций.

Тема 2.6 Обработка срезов и отделочных деталей

Подготовка края к пошиву

Проверка и уточнение деталей края

Обработка срезов деталей, вытачек, подрезов

Обработка срезов деталей (обметывание; застрачивание; оплавление; подшивание с одновременным обметыванием; зигзаговырезы; одновременное стачивание и обметывание; окантовывание; клеевая кромка; неклеевая кромка). Обработка вытачек (разрезные; неразрезные; с усилителем; без усилителя; взаутюжку; вразутюжку; мягкие складки; подрезы). Графическое изображение; ТУ на выполнение; область применения, оборудование; последовательность обработки

Закрепление прокладок

(с односторонним клеевым покрытием; без клеевого покрытия; кромки)

Обработка мелких деталей

(клапаны и листочки; пояса, полупояса, погоны, паты, хлястики, бретели; хлястики, погоны, бретели; шлевки, вешалки, полудержатели, держатели юбок и брюк). Графическое изображение; ТУ на выполнение; область применения, оборудование; последовательность обработки

Обработка свободных срезов рюш, воланов, оборок, басок, жабо, кокилье (краевыми швами; с отделкой кантом, кружевом, оборкой, окантовкой)

Обработка отделочных деталей (соединение отделки с основной деталью). Графическое изображение; ТУ на выполнение; область применения, оборудование; последовательность обработки

Обработка кокеток и вставок

Классификационные принципы: по конфигурации нижней линии (прямые, овальные, с внешними и внутренними углами); по способу соединения (отлетные, притачные, настрочные, накладные); по способу отделки (с окантовкой, кантом, оборкой, воланом, кружевом, обтачкой, бейкой). Графическое изображение; ТУ на выполнение; область применения, оборудование; последовательность обработки

Обработка верхнего среза детали накладного кармана

(цельнокроеный припуск на подгибку; с обтачкой; с притачной подкладкой; окантованный; с патой; с листочкой; с бейкой). Графическое изображение; ТУ на выполнение; область применения, оборудование; последовательность обработки

Соединение детали накладного кармана с основной деталью

(соединительным накладным с закрытым срезом; с окантованным срезом; с кружевом или оборкой; с кантом; с обтачкой, с прокладкой; с подкладкой).

Графическое изображение; ТУ на выполнение; область применения, оборудование; последовательность обработки

Практическое занятие № 11

Изготовление образцов срезов деталей, выточек, подрезов
особенности выполнения ручных, машинных, утюжильных неделимых технологических операций

Практическое занятие № 12

Изготовление образцов клапанов и других мелких деталей
особенности выполнения ручных, машинных, утюжильных неделимых технологических операций

Практическое занятие № 13

Изготовление образцов свободных срезов рюш, воланов, оборок, басок, жабо, кокилье
особенности выполнения ручных, машинных, утюжильных неделимых технологических операций

Практическое занятие № 14

Изготовление образцов кокеток
особенности выполнения ручных, машинных, утюжильных неделимых технологических операций

Практическое занятие № 15

Изготовление образцов верхнего среза детали накладного кармана
особенности выполнения ручных, машинных, утюжильных неделимых технологических операций

Практическое занятие № 16

Изготовление образцов соединения детали накладного кармана с основной деталью
особенности выполнения ручных, машинных, утюжильных неделимых технологических операций.

Промежуточная аттестация: зачет.

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА

Раздела 1. Общепрофессиональный цикл

Модуля 3. Обработка деталей и узлов изделий без подкладки

Содержание модуля 3 Обработка деталей и узлов изделий без подкладки

Умения:

- выполнять операции вручную или на машинах, автоматическом или полуавтоматическом оборудовании по пошиву деталей, узлов, изделий из текстильных материалов;
- обрабатывать детали, узлы, изделия из текстильных материалов;
- выполнять контроль качества кроя и выполненной работы;

- выбирать технологическую последовательность обработки швейного изделия в соответствии с изготавливаемой моделью по разделению труда или индивидуально;
- подбирать рациональные методы обработки в соответствии с изготавливаемыми изделиями;
- применять современные методы обработки швейных изделий;
- читать технический рисунок;
- выполнять операции влажно-тепловой обработки (ВТО) в соответствии с нормативными требованиями;
- пользоваться инструкционно-технологическими картами;
- пользоваться техническими условиями (ТУ), отраслевыми стандартами (ОСТ), Государственными стандартами (ГОСТ);
- распознавать дефекты и выявлять причины их возникновения.
- соблюдать требования безопасности труда на рабочих местах и правила пожарной безопасности в мастерских;

Знания:

- методы и приемы выполнения простых операций по пошиву изделий;
- типы швов;
- современные технологии обработки швейных изделий;
- технологические режимы ВТО деталей одежды различных ассортиментных групп;
- технические требования к выполнению операций ВТО;
- действующие стандарты и технические условия на швейные изделия;
- формы и методы контроля качества продукции;
- перечень возможных дефектов (технологические, конструктивные и текстильные);
- причины возникновения дефектов;
- способы устранения дефектов.

Наименование раздела, темы	Учебная нагрузка, час.						Формы контроля
	Максимальная	в том числе					
		Самостоятельная работа	Аудиторная	из них			
				Лекции	Лабораторные работы	Практические занятия, семинары	
Раздел 1. Общепрофессиональный цикл							
Модуль 3. Обработка деталей и узлов изделий без подкладки	68		68	34		34	3 ¹
Итого	68		68	34		34	

Тема 3.1 Начальная обработка полочек и спинок

Начальная обработка полочек и спинок. Обработка плечевых срезов

Обработка и оформление изделий отделочными деталями: буфы, аппликации, вышивки

Графическое изображение; ТУ на выполнение; область применения, оборудование; последовательность обработки

Практическое занятие № 17

Изготовление образцов плечевых срезов

особенности выполнения ручных, машинных, утюжильных неделимых технологических операций.

Тема 3.2 Обработка прорезных карманов

Обработка прорезного кармана с листочкой с втачными концами

(с отрезной верхней подкладкой кармана; с цельнокроеной верхней подкладкой кармана; с цельнокроеной верхней подкладкой кармана и долевином; с цельнокроеной подкладкой кармана и подзором). Графическое изображение; ТУ на выполнение; область применения, оборудование; последовательность обработки

Обработка прорезного кармана с листочкой с настрочными концами

(с отрезной верхней подкладкой кармана; с цельнокроеной верхней подкладкой кармана; с цельнокроеной подкладкой кармана и долевином; с цельнокроеной верхней подкладкой кармана и долевином). Графическое изображение; ТУ на выполнение; область применения, оборудование; последовательность обработки

Обработка прорезного кармана в рамку

(с отрезной верхней подкладкой кармана; с цельнокроеной верхней подкладкой кармана; с цельнокроеной верхней подкладкой кармана и долевином; с цельнокроеной подкладкой кармана; с цельнокроеной подкладкой кармана и подзором). Графическое изображение; ТУ на выполнение; область применения, оборудование; последовательность обработки

Обработка прорезного кармана с клапаном

(с отрезной верхней подкладкой кармана; с цельнокроеной верхней подкладкой кармана; с цельнокроеной верхней подкладкой кармана и долевином; с цельнокроеной подкладкой кармана и подзором). Графическое изображение; ТУ на выполнение; область применения, оборудование; последовательность обработки

Обработка кармана, расположенного в шве

(с отрезной подкладкой кармана; с цельнокроеной подкладкой кармана; с листочкой; с клапаном). Графическое изображение; ТУ на выполнение; область применения, оборудование; последовательность обработки

Практическое занятие № 18

Изготовление образца прорезного кармана с листочкой с втачными концами

особенности выполнения ручных, машинных, утюжильных неделимых технологических операций

Практическое занятие № 19

Изготовление образца прорезного кармана с листочкой с настрочными концами

особенности выполнения ручных, машинных, утюжильных неделимых технологических операций

Практическое занятие № 20

Изготовление образца прорезного кармана в рамку

особенности выполнения ручных, машинных, утюжильных неделимых технологических операций

Практическое занятие № 21

Изготовление образца прорезного кармана с клапаном

особенности выполнения ручных, машинных, утюжильных неделимых технологических операций

Практическое занятие № 22

Изготовление образца кармана, расположенного в шве

особенности выполнения ручных, машинных, утюжильных неделимых технологических операций.

Тема 3.3 Обработка застежек

Обработка застежек на распашном изделии

(с цельнокроеным подбортом; с отрезным подбортом; с цельнокроеной планкой; с настрочной планкой; с притачной планкой; с окантованным срезом). Графическое изображение; ТУ на выполнение; область применения, оборудование; последовательность обработки

Обработка застежек на цельнокроеной детали

(с обтачкой-подбортами – «слёзка»; с окантовкой, с одной обтачкой – «поло»; с обтачками-подбортами – «в рамку»; с обтачками и тесьмой «молния»; с втачными планками; с втачными планками и обтачками-подбортами; с втачными планками «супат»). Графическое изображение; ТУ на выполнение; область применения, оборудование; последовательность обработки

Обработка застежек, расположенных в шве

(с настрочной тесьмой «молния» в боковом шве; с настрочной тесьмой «молния» в среднем шве; с потайной тесьмой «молния»; потайные застежки «супат»). Графическое изображение; ТУ на выполнение; область применения, оборудование; последовательность обработки

Практическое занятие № 23

Изготовление образца застежки на распашном изделии

особенности выполнения ручных, машинных, утюжильных неделимых технологических операций

Практическое занятие № 24

Изготовление образца застежки на цельнокроеной детали

особенности выполнения ручных, машинных, утюжильных неделимых технологических операций

Практическое занятие № 25

Изготовление образца застежки, расположенной в шве

особенности выполнения ручных, машинных, утюжильных неделимых технологических операций.

Тема 3.4 Обработка горловины

Обработка горловины без воротника

краевыми швами: с обтачкой; с окантовкой; с тесьмой; с бейкой; с двойной полоской; с кантом. Графическое изображение; ТУ на выполнение; область применения, оборудование; последовательность обработки

Обработка втачных воротников

обработка концов и отлета цельнокроеного воротника, воротника, состоящего из двух частей или одинарного воротника краевыми обтачными швами. Графическое изображение; ТУ на выполнение; область применения, оборудование; последовательность обработки

Соединение воротников с изделием

способы соединения втачных, съемных, цельнокроеных воротников или капюшонов с изделием. Графическое изображение; ТУ на выполнение; область применения, оборудование; последовательность обработки

Практическое занятие № 26

Изготовление образца горловины без воротника

особенности выполнения ручных, машинных, утюжильных неделимых технологических операций

Практическое занятие № 27

Изготовление образца втачного воротника

особенности выполнения ручных, машинных, утюжильных неделимых технологических операций

Практическое занятие № 28

Изготовление образца соединения воротника с изделием

особенности выполнения ручных, машинных, утюжильных неделимых технологических операций.

Тема 3.5 Обработка рукавов

Обработка пройм без рукавов

краевыми швами: с обтачкой; с окантовкой; с тесьмой; с бейкой; с двойной полоской; с кантом; с манжетой; вподгибку. Графическое изображение; ТУ на выполнение; область применения, оборудование; последовательность обработки

Обработка низа рукавов

краевыми швами: вподгибку; с обтачкой; с окантовкой; с тесьмой; с бейкой; с двойной полоской; с кантом; с эластичной тесьмой; с манжетой: цельнокроеной; притачной; замкнутой; незамкнутой; с отворотом: цельнокроеным, притачным. Графическое изображение; ТУ на выполнение; область применения, оборудование; последовательность обработки

Соединение рукавов с проймой изделия

соединение втачного рукава, рукава «реглан», с ластовицей. Графическое изображение; ТУ на выполнение; область применения, оборудование; последовательность обработки

Практическое занятие № 29

Изготовление образца проймы без рукавов

особенности выполнения ручных, машинных, утюжильных неделимых технологических операций

Практическое занятие № 30

Изготовление образца низа рукава

особенности выполнения ручных, машинных, утюжильных неделимых технологических операций

Практическое занятие № 31

Изготовление образца соединения рукава с проймой изделия

особенности выполнения ручных, машинных, утюжильных неделимых технологических операций.

Тема 3.6 Окончательная отделка платьев, блуз, верхних сорочек

Обработка изделия по линиям талии и низа

обработка изделия по линии талии: соединительными швами; с кантом, с эластичной тесьмой; со сборками; с бейкой; обработка изделия по линии низа: краевыми швами (вподгибку, обтачными, окантовочными); с притачным поясом; со шлицей. Графическое изображение; ТУ на выполнение; область применения, оборудование; последовательность обработки

Окончательная отделка изделия

очистка от производственного мусора, ниток и следов мела; ВТО; обработка обметанных петель; прикрепление пуговиц, крючков, кнопок; прикрепление отделочных деталей; навешивание торговых ярлыков; упаковка изделия

Практическое занятие № 32

Изготовление образца обработки изделия по линии талии

особенности выполнения ручных, машинных, утюжильных неделимых технологических операций

Практическое занятие № 33

Изготовление образца низа изделия

особенности выполнения ручных, машинных, утюжильных неделимых технологических операций

Промежуточная аттестация: зачет.

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА

Раздела 2. Профессиональный цикл

Модуля 4. Освоение скоростных навыков работы на универсальной стачивающей швейной машине

Содержание модуля 4 Освоение скоростных навыков работы на универсальной стачивающей швейной машине

Умения:

- выполнять наладку обслуживаемого оборудования для конкретных операций и материалов;
- пользоваться оборудованием для выполнения влажно-тепловых работ;
- работать на современном оборудовании с применением средств малой механизации;
- обрабатывать детали, узлы, изделия из текстильных материалов;
- выполнять операции влажно-тепловой обработки (ВТО) в соответствии с нормативными требованиями;
- выполнять контроль качества края и выполненной работы;
- пользоваться инструкционно-технологическими картами;
- соблюдать требования безопасности труда на рабочих местах и правила пожарной безопасности в мастерских;

Знания:

- заправку универсального и специального швейного оборудования;
- регулировку натяжения верхней и нижней нитей;
- причины возникновения неполадок и их устранение;
- оборудование для влажно-тепловых работ и способы ухода за ним;
- правила безопасности труда при выполнении различных видов работ и пожарной безопасности;
- современные технологии обработки швейных изделий;
- технические требования к выполнению операций ВТО;
- действующие стандарты и технические условия на швейные изделия;
- формы и методы контроля качества продукции;

Наименование раздела, темы	Учебная нагрузка, час.						Формы контроля
	Максимальная	Самостоятельная работа	Аудиторная	в том числе			
				Лекции	Лабораторные работы	Практические занятия, семинары	
Раздел 2 Профессиональный цикл							
Модуль 4. Освоение скоростных навыков работы на универсальной стачивающей швейной машине	22		22			22	3 ¹
Итого	22		22			22	

Тема 4.1 Изготовление постельного белья**Практическое занятие № 34**

Изготовление постельного белья: наволочка

Практическое занятие № 35

Изготовление постельного белья: простыня

Практическое занятие № 36

Изготовление постельного белья: простыня

Практическое занятие № 37

Изготовление постельного белья: пододеяльник

Практическое занятие № 38

Изготовление постельного белья: пододеяльник

Промежуточная аттестация: дифференцированный зачет.**РАБОЧАЯ ПРОГРАММА
производственной практики**

Наименование раздела, темы	Учебная нагрузка, час.						Формы контроля
	Максимальная	в том числе					
		Самостоятельная работа	Аудиторная	из них			
				Лекции	Лабораторные работы	Практические занятия, семинары	
Производственная практика	144		144			144	ДЗ ²
Итого	144		144			144	

№	Наименование темы	Виды работ
1	Вводный инструктаж. Техника безопасности в швейной мастерской	Ознакомиться с режимом работы, формами организации труда и правилами внутреннего распорядка в учебных мастерских
2	Выполнение ручных стежков и строчек	<p>Выполнить ручные стежки и строчки</p> <p>Подготовить инструменты и приспособления для работы. Подобрать номера игл и ниток. Освоить навыки отрыва нитки от катушки. Вдевание нитки в иглу. Завязывание узла. Освоить навыки работы с иглой и наперстком.</p> <p>Выполнить строчки прямого стежка. Соединить детали сметочными строчками. Выполнить заметочные, выметочные и копировальные строчки.</p> <p>Выполнить наметочные строчки косых стежков.</p> <p>Выполнить обметочные строчки косых стежков.</p> <p>Выполнить петельные и специальные стежки для отделочных работ.</p> <p>Пришить пуговицы, крючки, петли и кнопки</p> <p>Графическое изображение; ТУ на выполнение; область применения, оборудование; последовательность обработки</p>
3	Работа на стачивающих машинах	<p>Освоить навыки правильной посадки за машиной, пуск и остановка машины.</p> <p>Освоить навыки положения рук и ног при шитье на машине. Намотка ниток на шпульку. Установка изделия под иглой. Регулировка частоты стежков и натяжения нитей, регулировка скорости машины. Уход за машиной</p> <p>Графическое изображение; ТУ на выполнение; область применения, оборудование; последовательность обработки</p>
4	Работа на стачивающих машинах	<p>Освоить навыки по выполнению параллельных, овальных, ломаных и зигзагообразных строчек на ткани. Закрепление концов строчек.</p> <p>Графическое изображение; ТУ на выполнение; область применения, оборудование; последовательность обработки</p>
5	Работа на спецмашинах и оборудовании для ВТО	<p>Обучиться приемам работы на специальных машинах). Заправка, регулировка специальных машин для обметывания краев деталей, для обметывания прямых петель.</p> <p>Графическое изображение; ТУ на выполнение; область применения, оборудование; последовательность обра-</p>

		ботки
6	Работа на спецмашинах и оборудовании для ВТО	Выявление и устранение возможных неполадок в работе специальных машин Освоить приемы работы на оборудовании для ВТО Графическое изображение; ТУ на выполнение; область применения, оборудование; последовательность обработки
7	Выполнение машинных швов	Выполнить соединительные швы: - стачной взаутюжку, стачной вразутюжку, стачной на ребро, -расстрочной шов и расстрочной с отлетными краями, -настрочной шов с открытыми срезами, настрочной шов с одним закрытым срезом и настрочной шов с отлетным краем; - накладной с открытыми срезами, накладной с закрытыми срезами - шов встык, двойной, запошивочный шов. Выполнить краевые швы: - обтачной в кант, в простую рамку, в сложную рамку; - в подгибку: с открытым срезом, с закрытым срезом; - окантовочный: с открытым срезом, с закрытым срезом, окантовочной тесьмой. Выполнить отделочные швы: -рельефный, застрочной, выстрочной, выстрочной со шнуром; - с кантом: стачной, накладной, обтачной; - складки: односторонние, встречные, бантовые Графическое изображение; ТУ на выполнение; область применения, оборудование; последовательность обработки
8	Обработка вытачек, подрезов, хлястиков, поясов	Обработать вытачки, расположенные от среза детали и вытачек, расположенных в середине детали. Обработать подрезы, как разновидности вытачек: образовать сборку в области подреза, стачать и обметать срезы. Обработать хлястики: обтачать, вывернуть, выметать кант и проложить отделочную строчку по хлястикам. Обработать пояса: стачать пояс по длине, обтачать концы, вывернуть, проложить отделочную строчку. Обработать концы пояса под шлевку и пряжку Графическое изображение; ТУ на выполнение; область применения, оборудование; последовательность обработки
9	Обработка коке-	Обработать притачные, настрочные, отлетные (оваль-

	ток, воланов, оборок	ные, фигурные) кокетки. Обработать свободные срезы воланов и оборок, соединить с изделием Графическое изображение; ТУ на выполнение; область применения, оборудование; последовательность обработки
10	Обработка накладных карманов	Обработать накладные карманы с овальными нижними краями с обтачкой и без нее, прямые, карманы с фигурными краями, карманы на подкладке Графическое изображение; ТУ на выполнение; область применения, оборудование; последовательность обработки
11	Обработка прорезного кармана с листочкой с втачными концами	Обработать прорезной карман с листочкой с втачными концами с двумя подкладками: выполнить намеловку, настрачивание деталей к верхней и нижней линиям, разрезание, закрепление уголков кармана и стачивание подкладки Графическое изображение; ТУ на выполнение; область применения, оборудование; последовательность обработки
12	Обработка прорезного кармана с листочкой с настрочными концами	Обработать прорезной карман с листочкой с настрочными концами с двумя подкладками: выполнить намеловку, настрачивание деталей к верхней и нижней линиям, разрезание, закрепление уголков кармана и стачивание подкладки Графическое изображение; ТУ на выполнение; область применения, оборудование; последовательность обработки
13	Обработка прорезного кармана в рамку	Обработать прорезной карман в рамку на целой подкладке: выполнить намеловку кармана, прикрепление подкладки с изнаночной стороны, притачивание деталей к верхней и нижней линиям, разрезание, закрепление уголков кармана и стачивание подкладки Графическое изображение; ТУ на выполнение; область применения, оборудование; последовательность обработки
14	Обработка прорезного кармана с клапаном	Обработать прорезной карман с клапаном и одной обтачкой: обработать клапан, намелить место расположение кармана, притачать детали к верхней и нижней линиям, разрезать вход в карман, закрепить уголки кармана и стачать подкладку Графическое изображение; ТУ на выполнение; область применения, оборудование; последовательность обработки
15	Обработка кармана	Обработать кармана в брюках с отрезным бочком

	в брюках с отрезным бочком	классическим методом Графическое изображение; ТУ на выполнение; область применения, оборудование; последовательность обработки
16	Обработка застежек на распашном изделии	Обработать край борта цельнокроеным подбортом. Обработать края борта отрезным подбортом в изделиях с застежкой доверху и в изделиях с отворотом. Обработать края борта притачными и настрочными планками. Графическое изображение; ТУ на выполнение; область применения, оборудование; последовательность обработки
17	Обработка застежек на цельнокроеной детали	Обработать застежку на цельнокроеной детали втачными планками Графическое изображение; ТУ на выполнение; область применения, оборудование; последовательность обработки
18	Обработка горловины без воротника	Обработать горловину обтачкой: подкроить части обтачки, продублировать, стачать, обтачать горловину обтачкой, вывернуть, выметать кант, настрочит отделочную строчку Графическое изображение; ТУ на выполнение; область применения, оборудование; последовательность обработки
19	Обработка втачного воротника с отрезной стойкой	Обработать воротник с отрезной стойкой. Заготовить внутреннюю стойку: дублирование и застрачивание нижнего среза. Заготовить воротник: дублирование верхнего воротника, обтачивание воротника, вывертывание и выметывание канта. Соединить воротник со стойками. Втачать воротник в горловину. Заготовить изделие: соединить нижнюю детали спинки с двойной кокеткой. Соединить плечевые швы (по типу мужской сорочки). Обработать края борта (по типу цельнокроеной планки). Соединить внешнюю стойку воротника с горловиной. Соединить внутреннюю стойку воротника с изделием Графическое изображение; ТУ на выполнение; область применения, оборудование; последовательность обработки
20	Обработка съемных воротников	Обработка срезов цельнокроеного воротника и воротника, состоящего из двух частей краевыми обтачными швами. Графическое изображение; ТУ на выполнение; область применения, оборудование; последовательность обработки

		Графическое изображение; ТУ на выполнение; область применения, оборудование; последовательность обработки
21	Обработка проймы без рукава	Обработка пройм без рукавов краевыми швами: с обтачкой; с окантовкой; с тесьмой; с бейкой; с двойной полоской; с кантом; с манжетой; вподгибку. Графическое изображение; ТУ на выполнение; область применения, оборудование; последовательность обработки
22	Обработка низа рукава с манжетой на застежке	Обработать низ рукава манжетой на застежке. Обработать манжету и соединить с низом рукава по типу мужской сорочки. Обработать манжету и соединить с низом рукавов с разрезом Графическое изображение; ТУ на выполнение; область применения, оборудование; последовательность обработки
23	Соединение оката рукава с проймой изделия	Втачать рукава, образовав посадку по окату. Сутюжить посадку рукавов. Графическое изображение; ТУ на выполнение; область применения, оборудование; последовательность обработки
24	Обработка изделия по линиям талии и низа	Обработка изделия по линиям талии и низа обработка изделия по линии талии: соединительными швами; с кантом, с эластичной тесьмой; со сборками; с бейкой; обработка изделия по линии низа: краевыми швами (вподгибку, обтачными, окантовочными); с притачным поясом; со шлицей. Окончательная отделка изделия очистка от производственного мусора, ниток и следов мела; ВТО; обработка обметанных петель; прикрепление пуговиц, крючков, кнопок; прикрепление отделочных деталей; навешивание торговых ярлыков; упаковка изделия Графическое изображение; ТУ на выполнение; область применения, оборудование; последовательность обработки
25	Дифференцированный зачет	Дневник – отчет по практике

Итоговая аттестация: Квалификационный экзамен.

4. ОЦЕНКА КАЧЕСТВА ОСВОЕНИЯ ПРОГРАММЫ

4.1 Текущая аттестация обучающихся проводится преподавателем, ведущим занятия в учебной группе, на протяжении всего обучения по программе. Текущий контроль знаний включает в себя наблюдение преподавателя за учебной работой обучающихся.

4.2 Промежуточная аттестация - оценка качества усвоения обучающимися содержания тем непосредственно по завершению их освоения, проводимая в форме зачета посредством тестирования или в иных формах, в соответствии с учебным планом. Оценочные материалы для промежуточной аттестации (см. Приложение А).

4.3 Итоговая аттестация - процедура, проводимая с целью установления уровня знаний, обучающихся с учетом прогнозируемых результатов обучения и требований к результатам освоения образовательной программы, проводится в форме квалификационного экзамена.

Критерии оценки уровня освоения программы:

Критерии оценки для теста:

Оценка	Критерии
«Отлично»	85 – 100 % правильных ответов
«Хорошо»	70 – 84 % правильных ответов
«Удовлетворительно»	55 – 69 % правильных ответов
«Неудовлетворительно»	< 55 % правильных ответов

Критерии оценки:

Оценка «5» (отлично) ставится, если:

- полно раскрыто содержание материала билета;
- материал изложен грамотно, в определенной логической последовательности, точно используется терминология;
- показано умение иллюстрировать теоретические положения конкретными примерами, применять их в новой ситуации;
- продемонстрировано усвоение ранее изученных сопутствующих вопросов, сформированность и устойчивость компетенций, умений и навыков;
- ответ прозвучал самостоятельно, без наводящих вопросов;
- допущены одна – две неточности при освещении второстепенных вопросов, которые исправляются по замечанию.

Оценка «4» (хорошо) ставится, если ответ удовлетворяет в основном требованиям

на оценку «5», но при этом имеет один из недостатков:

- в изложении допущены небольшие пробелы, не исказившие содержание ответа;

- допущены один – два недочета при освещении основного содержания ответа, исправленные по замечанию экзаменатора;

- допущены ошибка или более двух недочетов при освещении второстепенных вопросов, которые легко исправляются по замечанию экзаменатора.

Оценка «3» (удовлетворительно) ставится, если:

- неполно или непоследовательно раскрыто содержание материала, но показано общее понимание вопроса и продемонстрированы умения, достаточные для дальнейшего усвоения материала;

- имелись затруднения или допущены ошибки в определении понятий, использовании терминологии, исправленные после нескольких наводящих вопросов;

- при неполном знании теоретического материала выявлена недостаточная сформированность компетенций, умений и навыков, студент не может применить теорию в новой ситуации.

Оценка «2» (неудовлетворительно) ставится, если:

- не раскрыто основное содержание учебного материала;

- обнаружено незнание или непонимание большей или наиболее важной части учебного материала;

- допущены ошибки в определении понятий, при использовании терминологии, которые не исправлены после нескольких наводящих вопросов.

- не сформированы компетенции, умения и навыки

4.4 Задания для зачета, см. Приложение А. Задание для квалификационного экзамена /Экзаменационные билеты см. Приложение Б.

5. ОРГАНИЗАЦИОННО-ПЕДАГОГИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ

5.1 Материально-технические условия

Наименование специализированных учебных помещений	Вид занятий	Наименование оборудования, программного обеспечения
Учебная аудитория	Лекция	Персональный компьютер, с программным обеспечением Microsoft Office Power Point Мультимедийный комплекс
Швейные мастерские	Практические занятия	Персональный компьютер, с программным обеспечением Microsoft Office Power Point Мультимедийный комплекс. Макетная ткань. Чертёжные инструменты. Швейная машина JUKI DDL-9000BSS-WB/AK141/CP180A Краеобметочная швейная машина JUKI MO-6516S-FF6-40K Петлеобметочная швейная машина JUKI LBH-1790ANB Многофункциональная гладильная доска Metalnova Duetto Base Утюг с парогенератором Metalnova V2600 Пресс дублирующий электропаровой Манекен мягкий портновский MONIKA Колодка потновская Специализированный раскройный стол СНАУКА TS-1900K Расходные материалы, инструменты, приспособления.
Швейные мастерские	Итоговая аттестация	Персональный компьютер, с программным обеспечением Microsoft Office Power Point Мультимедийный комплекс. Макетная ткань. Чертёжные инструменты. Швейная машина JUKI DDL-9000BSS-WB/AK141/CP180A Краеобметочная швейная машина JUKI MO-6516S-FF6-40K Петлеобметочная швейная машина JUKI LBH-1790ANB Многофункциональная гладильная доска Metalnova Duetto Base Утюг с парогенератором Metalnova V2600 Пресс дублирующий электропаровой Манекен мягкий портновский MONIKA Колодка потновская Специализированный раскройный стол СНАУКА TS-1900K Расходные материалы, инструменты, приспособления.

5.2 Учебно-методическое и информационное обеспечение

Основные источники:

1 Амирова Э.К., Труханова А.Т., Сакулина О.В., Сакулин Б.С. Технология швейных изделий: учебник для студ. учреждений сред. проф. образования. – 11-е изд., стер. – М.: Издательский центр «Академия», 2018. – 512 с.

2 Труевцева, М. А. Подготовка и организация технологических процессов на швейном производстве. В 2 ч. Ч. 1 : учебник / М. А. Труевцева. - М. : Академия, 2018.

3 Труевцева, М. А. Подготовка и организация технологических процессов на швейном производстве. В 2 ч. Ч. 2 : учебник / М. А. Труевцева. - М. : Академия, 2018.

Дополнительные источники:

1 Безопасность жизнедеятельности: учебник / Э.А. Арустамов [и др.]. - 15-е изд., стер. - М: Академия, 2016.

2 Беляева, С. Е. Спецрисунки и художественная графика : учебник / С. Е. Беляева, Е. А. Розанов. - 10-е изд., стер. – М.: Академия, 2018.

3 Ермаков А.С. Оборудование швейных предприятий: Учебник для нач. проф. образования: Учеб. пособие для студ. сред. проф. образования. – 2-е изд., стер. – М.: Издательский центр «Академия», 2016 – 432 с.

4 Карнаух, Н. Н. Охрана труда : учебник / Н. Н. Карнаух. - М. : Юрайт, 2018.

5 Контсруирование швейных изделий : учебник / / Э. К. Амирова [и др.]. - 9-е изд., стер. - М. : Академия, 2015.

6 Лифиц, И. М. Стандартизация, метрология и подтверждение соответствия : учебник и практикум / И. М. Лифиц. - 13-е изд., перераб. и доп. - М. : Юрайт, 2019.

7 Материаловедение (дизайн костюма) : учебник / Е. А. Кирсанова [и др.]. - М. : ИНФРА-М, 2019.

8 Труевцева, М. А. Подготовка и организация технологических процессов на швейном производстве. В 2 ч. Ч. 1 : учебник / М. А. Труевцева. - М. : Академия, 2018.

9 Труевцева, М. А. Подготовка и организация технологических процессов на швейном производстве. В 2 ч. Ч. 2 : учебник / М. А. Труевцева. - М. : Академия, 2018.

10 Франц В. Я. Оборудование швейного производства: Учеб. для сред. проф. образования. – М.: Издательский центр «Академия», 20016. – 448 с.

5.3 Кадровые условия

Кадровое обеспечение программы осуществляется преподавателями ПЦК (кафедры) дизайна костюма КГБПОУ «Алтайская академия гостеприимства», имеющими высшее профессиональное образование и стаж работы не менее 1 года.

Задания для промежуточной аттестации
Раздел 1. Общепрофессиональный цикл

Модуль 1 Освоение технологического оборудования

Инструкция

Ответьте на вопросы. Из предложенных вариантов выберите один или несколько правильных ответов (задания №№ 1-8).

1. Нитки контрастного цвета по отношению к цвету материала рекомендуется использовать для выполнения операций:

- а) сметывание деталей верха;
- б) стачивание деталей изделия;
- в) обметывание припусков на швы;
- г) прокладывание отделочной строчки;
- д) подшивание низа изделия.

2. Операцию прикрепления мелкой детали к более крупной называют:

- а) сметывание;
- б) приметывание;
- в) разметывание.

3. Вылет машины – это:

- а) расстояние от стойки рукава до левого конца платформы;
- б) длина платформы;
- в) расстояние от стойки рукава до линии движения иглы

4. Рабочее место для выполнения ручных работ необходимо привести в порядок:

- А) перед началом работы
- Б) в процессе работы;
- в) после работы.

5. Смену иглы и заправку ниток нужно производить при:

- а) выключении электродвигателя;
- б) включении электродвигателя.

6. Для обеспечения предварительной усадки материала выполняют операцию влажно-тепловой обработки:

- а) проутюживание; в) разутюживание;
- б) декатирование; г) заутюживание

7. Сметывание вытачки выполняют, начиная:

- а) от срезов деталей;
- б) от вершины вытачки;
- в) с любой стороны.

8. Ширина шва обтачивания составляет:

- а) 0,1 - 0,2 см;
- б) 0,5-0,7 см;
- в) 0,8-1,0 см.

Установите соответствие (задания №№ 9-10)

9. Укажите, какие действия:

- 1) притачать
- 2) втачать
- 3) стачать

выполняют при следующих соединениях:

- а) рукава с проймой
- б) манжета с низом рукава
- в) плечевые срезы

10. Каким швам соответствуют изображенные схемы:

- 1) стачной в заутюжку
- 2) окантовочный
- 3) накладной с открытым срезом
- 4) бельевой запошивочный
- 5) в подгибку

Модуль 2 Основы технологии одежды

Инструкция

Внимательно прочитайте задание.

Ответьте на вопросы. Из предложенных вариантов выберите один или несколько правильных ответов.

1. Нитки в цвет материала изделия рекомендуется использовать для выполнения операций:

- а) заметывания низа изделия;
- б) втачивания рукава в проймы;
- в) обметывания срезов припусков на швы;
- г) Прокладывание отделочной строчки;
- д) пришивание пуговиц.

2. Низ изделия и рукавов:

- а) заметывают;
- б) выметывают;
- в) разметывают.

3. Рабочим органом машины, способствующим перемещению материала является:

- а) нитепритягиватель;
- б) игла;
- в) механизм перемещения материала;
- г) лапка.

4. Наличие шероховатостей и заусениц на поверхности стола не влияет на качество выполнения ручных работ:

- а) да;
- б) нет.

5. Во время заправки нитки в иглоку нельзя держать ногу на педали машины:

- а) да;
- б) нет.

6. При наиболее высокой температуре утюжильной поверхности обрабатывают изделия из материалов:

- а) шелковых;
- б) шерстяных;
- в) хлопчатобумажных;
- г) синтетических

7. Вытачку сметывают:

- а) от узкого конца к широкому;
- б) от широкого к узкому;
- в) хоть как.

8. Ширина припуска на обработку по боковым и нижней сторонам накладного кармана составляет:

- а) 0,1 - 0,2 см;
- б) 0,5-0,7 см;
- в) 0,8-1,0 см.

Задание Установите соответствие

9. Укажите, какие действия:

- 1) притачать
- 2) настрочить
- 3) втачать

выполняют при следующих соединениях:

- а) накладной карман на полочку
- б) воротник в горловину изделия
- в) пояс к юбке

10. Каким швам соответствуют изображенные схемы:

- 1) стачной в разутюжку
- 2) обтачной
- 3) настрочной с закрытыми срезами
- 4) окантовочный
- 5) накладной с открытыми срезами

Модуль 3. Обработка деталей и узлов изделий без подкладки

Тестирование

Ответить на вопросы теста

1 Выберите из предложенного перечня приспособления для выправления обтаченных углов

- А кольшпек
- Б ножницы
- В булавки

2 Выберите из предложенного перечня стежки временного назначения:

- А копировальный
- Б косой обметочный
- В петельный

3 Выберите из предложенного перечня стежки постоянного назначения

- А косой наметочный
- Б прямой выметочный
- В косой стегальный

4 При определении частоты стежков подсчитывают

- А количество стежков на 1,0 м строчки
- Б количество стежков на 1,0 см строчки
- В количество стежков на 5,0 см строчки

5 Швы, относящиеся к группе соединительных

- А встык
- Б рельефный
- В обтачной

6 Назовите число прикрепляющих стежков для пришивания пуговицы с двумя сквозными отверстиями

- А 3-4
- Б 2-3
- В 4-5

7 Ширина припусков краевого обтачного шва, см

- А 0,9–1,0
- Б 0,5–0,7
- В 0,1–0,2

8 Расстояние до строчки при выполнении рассечек, см

- А 0,1–0,5
- Б 0,2–0,3
- В 0,1–0,2

9 Частота стежков отделочной строчки в изделиях легкого ассортимента (кол-во стежков в 1 см)

- А 1–2
- Б 2–3
- В 3–4

10 Назовите толщину, меловых линий на деталях кроя изделия (в см.)

- А 0,1-0,15
- Б 0,1-0,2
- В 0,5-0,7

11 Машинные стежки образуют следующие строчки

- А наметочные
- Б обметочные
- В копировальные

12 Термин, соответствующий работе по соединению мелкой детали с крупной, машинной строчкой

- А стачать
- Б притачать
- В настрочить

13 Со стороны какой детали выполняют операцию обтачивания борта подбортом

- А со стороны борта
- Б со стороны подборта
- В не имеет значения

14 Шов, используемый при обработке низа изделий легкого ассортимента из тонких прозрачных тканей

- А краевой вподгибку с обметанным срезом
- Б краевой вподгибку с закрытым срезом (узкий – «московский»)
- В краевой вподгибку с открытым срезом двухниточным челночным зигзагообразным стежком (закрутка)

15 Термин, соответствующий работе по удалению лас на изделии

- А проутюжить
- Б отпарить
- В отутюжить

16 Термин ВТО, соответствующий работе по закреплению припусков шва, разложенных в разные стороны

- А заутюжить
- Б приутюжить
- В разутюжить

17 С какой стороны выполняют окончательную влажно-тепловую обработку готового швейного изделия

- А с лицевой стороны через проутюжильник
- Б с изнаночной стороны
- В с изнаночной стороны через проутюжильник

18 В сторону, какой детали заутюживают припуски притачивания кокетки к спинке

- А в сторону кокетки
- Б в сторону спинки
- В не имеет значения

19 Назовите шов, используемый при соединении плечевых срезов изделия

- А стачной
- Б накладной
- В настрочной

20 Укажите, в каком направлении стачивают вытачки

- А не имеет значения
- Б от конца вытачки
- В от среза детали

21 Назовите шов, используемый при обработке низа изделий легкого ассортимента из тонких прозрачных тканей

- А краевой вподгибку с обметанным срезом
- Б краевой вподгибку с закрытым срезом
- В краевой окантовочный с закрытыми срезами

22 Укажите в сторону какой детали заутюживают припуски притачивания кокетки к спинке

- А не имеет значения
- Б в сторону основной детали
- В в сторону кокетки

23 Назовите способы обработки борта полочек мужской сорочки

- А притачной планкой
- Б настрочной планкой
- В цельнокроеной планкой

24 Назовите цвет ниток для пришивания пуговицы со сквозными отверстиями

- А в цвет отделки
- Б в цвет основного материала
- В в цвет пуговицы

25 Назовите термин, используемый при соединении воротника с горловиной изделия машинной строчкой

- А притачать
- Б втачать
- В застрачить

26 При соединении двух деталей, одна из которых с прямым срезом, а другая с косым, вниз на двигатель ткани кладут деталь

- А с прямым срезом
- Б с косым срезом
- В не имеет значения какую

27 Соединение деталей с разными припусками на швы, выполняют по детали

- А с меньшим припуском
- Б с большим припуском
- В со стороны любой детали

28 Кант на воротнике выметывают со стороны

- А нижнего воротника
- Б верхнего воротника
- В не имеет значения, с какой стороны

29 Концы надсечек и линий разрезов на деталях не должны доходить до строчек на расстояние

- А 0,2...0,3 см
- Б 0,1...0,2 см
- В 0,3...0,5 см

30 Выберите свойство строчки цепного переплетения

- А легко растяжима (эластичная)

Б трудно распускаема

В небольшой расход ниток для образования строчки

31 Какой процесс не относится к ВТО

А утюжильные работы

Б отпаривание

В прессование

Г давление

32 Пуговицы со стойкой пришивают к изделию нитками

А в цвет основной ткани

Б в цвет пуговицы

В светлых тонов

Г темных тонов

33 Все сметочные работы выполняют от намеченной линии в сторону срезов на расстоянии

А 0,05 – 0,10 см

Б 0,10 – 0,15 см

В 0,15 – 0,20 см

Г 0,20 – 0,30 см

34 Соединение подбортов с полочками строчкой временного назначения

А приметывание

Б наметывание

В сметывание

Г выметывание

35 Перед раскроем, чтобы избежать дальнейшей усадки, ткань

А суживают

Б оттягивают

В приутюживают

Г декатируют

36 Машины для стачивания деталей

А полуавтоматы

Б специальные

В универсальные

Г специализированные

37 Временное ниточное соединение деталей изделия выполняют хлопчатобумажными нитками

А в цвет ткани

Б контрастными

В светлых тонов

Г черными

38 Жесткую (строгую) форму деталям изделия придают

А вытачки

Б складки

В подрезы

Г сборки

39 Что не является инструментом для ручных работ

А ручная игла

Б ножницы

В сантиметровая лента

Г манекен

40 Выберите часть машинной иглы, на которой указывается ее номер:

А ушко

Б стержень

В колба

Г на любой части

Раздел 2 Профессиональный цикл

Модуль 4. Освоение скоростных навыков работы на универсальной стачивающей швейной машине

Вариант 1

1. Ручные прямые стежки и строчки:
 - 1) 4)
 - 2) 5)
 - 3) 6)
2. Отделочные швы:
 - 1)
 - 2)
 - 3)
3. Стачных швов:
 - 1) 2)
 - 3) 4)
4. Притачивание – это
5. Постоянное соединение двух деталей по овалному контуру -
.....
6. Длину стежка прямых сметочных стежков $L_{ст}$ -
8. Схему стачного шва в заутюжку
9. Схему шва в подгибку с открытым срезом
10. Схему настрачного шва закрытым срезом

Вариант 2

1. Ручные косые стежки и строчки:
 - 2) 4)
 - 2) 5)
 - 3) 6)

2. Краевые швы:

1)

2)

3)

3. Окантовочных швов:

1) 2)

3) 4)

4. Стачивание – это

5. Постоянное соединение двух деталей наложенных друг на друга лицевыми сторонами
вверх -

6. Ширину стачных швов -

8. Схему стачного шва в разутюжку

9. Схему окантовочного шва с открытым срезом

10. Схему накладного шва с открытым срезом

Установите соответствие между элементами правого и левого столбца:

(форма ответа цифра- буква)

4. Классификация швейного Оборудования Характеристика

оборудования

1.технологическая а. деление машин на классы и варианты

2.конструктивная б. деление машин на группы по назначению, по

3. заводская характеру образования строчек

в. деление машин по расположению головки машины

относительно рабочего, расположению рукава, длине

вылета рукава.

5. Орган машины Характер движения

1.игла а. вращательное

2.челнок б. возвратно-поступательное

3. нитепритягиватель г. колебательное по сложной кривой

4. зубчатая рейка д. по эллипсу

6. Вид соединения *Определение*

1. неразъёмное а. соединение двух деталей с помощью винтов

2.разъёмное жёсткое б. соединение деталей, при котором одна деталь

3. разъёмное подвижное не может осуществлять движение относительно другой

в. соединение деталей с помощью винтов

7.Выберите правильный ответ, обозначив его цифрой:

Машины для стачивания деталей, называют:

1. полуавтоматы

2. специальные

3. универсально - стачивающие

4. специализированные

8.Укажите названия частей швейной машины:

1. _____

2. _____

3. _____

4. _____

9.Укажите вместо цифр ключевые слова:

(форма ответа «цифра-слово»)

Кривошипно – шатунный механизм применяется для преобразования _____ 1 _____ движения в _____ 2 _____ движение.

10. Укажите названия частей машинной иглы:

1. _____

2. _____

3. _____

4. _____

5. _____

11. Допишите предложение:

Чтобы ослабить натяжение верхней нитки, регулировочную гайку необходимо повернуть

12. Укажите причины дефекта строчки:

Строчка петляет снизу

1.

2.

3.

Задания для квалификационного экзамена

Министерство образования и науки Алтайского края КГБПОУ «Алтайская академия гостеприимства»		
Рассмотрен предметно-цикловой комиссией /ПЦК (кафедрой) дизайна костюма Протокол № __ от «__» ____ 2020 г. Зав. ПЦК / зам. зав. ПЦК _____ Мазина И.Г. подпись ФИО	ЭКЗАМЕНАЦИОННЫЙ БИЛЕТ № 01	Утверждаю зам. директора по ДО _____ Л.В.Иванютина подпись ИОФ «__» ноября 2020 г.

Инструкция по выполнению:

Внимательно прочитайте задание.

Вы можете воспользоваться: *чистый лист бумаги А4, канцелярские принадлежности*

Время выполнения задания – 30 мин

Соединительные ниточные швы

стачные, накладные, настрочные, бельевые

- выполнить графическое изображение технологического узла
- указать ТУ на изготовление технологического узла
- определить последовательность выполнения машинных строчек
- определить область применения технологического узла
- составить технологическую последовательность обработки узла

Прорезной карман с листочкой с настрочными концами

с отрезной верхней подкладкой кармана; с цельнокроеной верхней подкладкой кармана; с цельнокроеной подкладкой кармана и долевином; с цельнокроеной верхней подкладкой кармана и долевином

- выполнить графическое изображение технологического узла
- указать ТУ на изготовление технологического узла
- определить последовательность выполнения машинных строчек
- определить область применения технологического узла
- составить технологическую последовательность обработки узла

Терминология ручных работ

- выполнить графическое изображение технологического узла
- указать ТУ на изготовление технологического узла
- сформулировать содержание работы
- определить область применения технологического узла

Критерии оценки: Приложение 1

Преподаватель: _____ И.Г. Мазина

Министерство образования и науки Алтайского края КГБПОУ «Алтайская академия гостеприимства»		
Рассмотрен предметно-цикловой комиссией /ПЦК (кафедрой) дизайна костюма Протокол № ___ от «__» _____ 2020 г. Зав. ПЦК / зам. зав. ПЦК _____ Мазина И.Г. <small>подпись ФИО</small>	ЭКЗАМЕНАЦИОННЫЙ БИЛЕТ № 02	Утверждаю зам. директора по ДО _____ Л.В.Иванютина <small>подпись ИОФ</small> «___» ноября 2020 г.

Инструкция по выполнению:

Внимательно прочитайте задание.

Вы можете воспользоваться: *чистый лист бумаги А4, канцелярские принадлежности*

Время выполнения задания – *30 мин*

Краевые ниточные швы

обтачные, вподгибку, окантовочные

- выполнить графическое изображение технологического узла
- указать ТУ на изготовление технологического узла
- определить последовательность выполнения машинных строчек
- определить область применения технологического узла
- составить технологическую последовательность обработки узла

Прорезной карман в рамку

с отрезной верхней подкладкой кармана; с цельнокроеной верхней подкладкой кармана; с цельнокроеной подкладкой кармана и долевином; с цельнокроеной подкладкой кармана; с цельнокроеной подкладкой кармана и подзором

- выполнить графическое изображение технологического узла
- указать ТУ на изготовление технологического узла
- определить последовательность выполнения машинных строчек
- определить область применения технологического узла
- составить технологическую последовательность обработки узла

Терминология машинных работ

- выполнить графическое изображение технологического узла
- указать ТУ на изготовление технологического узла
- сформулировать содержание работы
- определить область применения технологического узла

Критерии оценки: Приложение 1

Преподаватель: _____ И.Г. Мазина

Министерство образования и науки Алтайского края КГБПОУ «Алтайская академия гостеприимства»		
Рассмотрен предметно-цикловой комиссией /ПЦК (кафедрой) дизайна костюма Протокол № __ от «__» ____ 2020 г. Зав. ПЦК / зам. зав. ПЦК _____ Мазина И.Г. <small>подпись ФИО</small>	ЭКЗАМЕНАЦИОННЫЙ БИЛЕТ № 03	Утверждаю зам. директора по ДО _____ Л.В.Иванютина <small>подпись ИОФ</small> «___» ноября 2020 г.

Инструкция по выполнению:

Внимательно прочитайте задание.

Вы можете воспользоваться: *чистый лист бумаги А4, канцелярские принадлежности*

Время выполнения задания – *30 мин*

Отделочные ниточные швы

рельефные, с кантом, складки

- выполнить графическое изображение технологического узла
- указать ТУ на изготовление технологического узла
- определить последовательность выполнения машинных строчек
- определить область применения технологического узла
- составить технологическую последовательность обработки узла

Прорезной карман с клапаном

с отрезной верхней подкладкой кармана; с цельнокроеной верхней подкладкой кармана; с цельнокроеной верхней подкладкой кармана и долевином; с цельнокроеной подкладкой кармана и подзором

- выполнить графическое изображение технологического узла
- указать ТУ на изготовление технологического узла
- определить последовательность выполнения машинных строчек
- определить область применения технологического узла
- составить технологическую последовательность обработки узла

Терминология утюжительных работ

- выполнить графическое изображение технологического узла
- указать ТУ на изготовление технологического узла
- сформулировать содержание работы
- определить область применения технологического узла

Критерии оценки: Приложение 1

Преподаватель: _____ И.Г. Мазина

Министерство образования и науки Алтайского края КГБПОУ «Алтайская академия гостеприимства»		
Рассмотрен предметно-цикловой комиссией /ПЦК (кафедрой) дизайна костюма Протокол № __ от «__» ____ 2020 г. Зав. ПЦК / зам. зав. ПЦК _____ Мазина И.Г. <small>подпись ФИО</small>	ЭКЗАМЕНАЦИОННЫЙ БИЛЕТ № 04	Утверждаю зам. директора по ДО _____ Л.В.Иванютина <small>подпись ИОФ</small> «___» ноября 2020 г.

Инструкция по выполнению:

Внимательно прочитайте задание.

Вы можете воспользоваться: *чистый лист бумаги А4, канцелярские принадлежности*

Время выполнения задания – *30 мин*

Срезы деталей

обметывание; застрачивание; оплавление; подшивание с одновременным обметыванием; зигзаговырезы; одновременное стачивание и обметывание; окантовывание; клеевая кромка; неклеевая кромка

Вытачки

разрезные; неразрезные; с усилителем; без усилителя; взаутюжку; вразутюжку; мягкие складки; подрезы

- выполнить графическое изображение технологического узла
- указать ТУ на изготовление технологического узла
- определить последовательность выполнения машинных строчек
- определить область применения технологического узла
- составить технологическую последовательность обработки узла

Застежки на распашном изделии

с цельнокроеным подбортом; с отрезным подбортом; с цельнокроеной планкой; с настрочной планкой; с притачной планкой; с окантованным срезом

- выполнить графическое изображение технологического узла
- указать ТУ на изготовление технологического узла
- определить последовательность выполнения машинных строчек
- определить область применения технологического узла
- составить технологическую последовательность обработки узла

Терминология ручных работ

- выполнить графическое изображение технологического узла
- указать ТУ на изготовление технологического узла
- сформулировать содержание работы
- определить область применения технологического узла

Критерии оценки: Приложение 1

Преподаватель: _____ И.Г. Мазина

Министерство образования и науки Алтайского края КГБПОУ «Алтайская академия гостеприимства»		
Рассмотрен предметно-цикловой комиссией /ПЦК (кафедрой) дизайна костюма Протокол № ___ от «__» _____ 2020 г. Зав. ПЦК / зам. зав. ПЦК _____ Мазина И.Г. <small>подпись ФИО</small>	ЭКЗАМЕНАЦИОННЫЙ БИЛЕТ № 05	Утверждаю зам. директора по ДО _____ Л.В.Иванютина <small>подпись ИОФ</small> «___» ноября 2020 г.

Инструкция по выполнению:

Внимательно прочитайте задание.

Вы можете воспользоваться: *чистый лист бумаги А4, канцелярские принадлежности*

Время выполнения задания – *30 мин*

Закрепление прокладок

с односторонним клеевым покрытием; без клеевого покрытия; кромки

Мелкие детали

клапаны и листочки; пояса, полупояса, погоны, паты, хлястики, бретели; хлястики, погоны, бретели; шлевки, вешалки, полудержатели, держатели юбок и брюк

- выполнить графическое изображение технологического узла
- указать ТУ на изготовление технологического узла
- определить последовательность выполнения машинных строчек
- определить область применения технологического узла
- составить технологическую последовательность обработки узла

Застежки на цельнокроеной делали

с обтачкой-подбортами – «слёзка»; с окантовкой, с одной обтачкой – «поло»; с обтачками-подбортами – «в рамку»; с обтачками и тесьмой «молния»; с втачными планками; с втачными планками и обтачками-подбортами

- выполнить графическое изображение технологического узла
- указать ТУ на изготовление технологического узла
- определить последовательность выполнения машинных строчек
- определить область применения технологического узла
- составить технологическую последовательность обработки узла

Терминология машинных работ

- выполнить графическое изображение технологического узла
- указать ТУ на изготовление технологического узла
- сформулировать содержание работы
- определить область применения технологического узла

Критерии оценки: Приложение 1

Преподаватель: _____ И.Г. Мазина

Министерство образования и науки Алтайского края КГБПОУ «Алтайская академия гостеприимства»		
Рассмотрен предметно-цикловой комиссией /ПЦК (кафедрой) дизайна костюма Протокол № __ от «__» ____ 2020 г. Зав. ПЦК / зам. зав. ПЦК _____ Мазина И.Г. <small>подпись ФИО</small>	ЭКЗАМЕНАЦИОННЫЙ БИЛЕТ № 06	Утверждаю зам. директора по ДО _____ Л.В.Иванютина <small>подпись ИОФ</small> «___» ноября 2020 г.

Инструкция по выполнению:

Внимательно прочитайте задание.

Вы можете воспользоваться: *чистый лист бумаги А4, канцелярские принадлежности*

Время выполнения задания – 30 мин

Кокетки

по конфигурации нижней линии (прямые, овальные, с внешними и внутренними углами);

по способу соединения (отлетные, притачные, настрочные, накладные);

по способу отделки (с окантовкой, кантом, оборкой, воланом, кружевом, обтачкой, бейкой)

- выполнить графическое изображение технологического узла
- указать ТУ на изготовление технологического узла
- определить последовательность выполнения машинных строчек
- определить область применения технологического узла
- составить технологическую последовательность обработки узла

Застежки, расположенные в шве

с настрочной тесьмой «молния» в боковом шве; с настрочной тесьмой «молния» в среднем шве; с потайной тесьмой «молния»; потайные застежки «супат»

- выполнить графическое изображение технологического узла
- указать ТУ на изготовление технологического узла
- определить последовательность выполнения машинных строчек
- определить область применения технологического узла
- составить технологическую последовательность обработки узла

Терминология утюжильных работ

- выполнить графическое изображение технологического узла
- указать ТУ на изготовление технологического узла
- сформулировать содержание работы
- определить область применения технологического узла

Критерии оценки: Приложение 1

Преподаватель: _____ И.Г. Мазина

Министерство образования и науки Алтайского края КГБПОУ «Алтайская академия гостеприимства»		
Рассмотрен предметно-цикловой комиссией /ПЦК (кафедрой) дизайна костюма Протокол № __ от «__» ____ 2020 г. Зав. ПЦК / зам. зав. ПЦК _____ Мазина И.Г. <small>подпись ФИО</small>	ЭКЗАМЕНАЦИОННЫЙ БИЛЕТ № 07	Утверждаю зам. директора по ДО _____ Л.В.Иванютина <small>подпись ИОФ</small> «___» ноября 2020 г.

Инструкция по выполнению:

Внимательно прочитайте задание.

Вы можете воспользоваться: *чистый лист бумаги А4, канцелярские принадлежности*

Время выполнения задания – *30 мин*

Свободные срезы рюш, воланов, оборок, басок, жабо, кокилье
краевыми швами; с отделкой кантом, кружевом, оборкой, окантовкой

Отделочные полоски, тесьма, бейки, кружева, ленты, шнуры
соединение отделки с основной деталью

- выполнить графическое изображение технологического узла
- указать ТУ на изготовление технологического узла
- определить последовательность выполнения машинных строчек
- определить область применения технологического узла
- составить технологическую последовательность обработки узла

Горловина без воротника

краевыми швами: с обтачкой; с окантовкой; с тесьмой; с бейкой; с двойной полоской; с кантом

- выполнить графическое изображение технологического узла
- указать ТУ на изготовление технологического узла
- определить последовательность выполнения машинных строчек
- определить область применения технологического узла
- составить технологическую последовательность обработки узла

Терминология ручных работ

- выполнить графическое изображение технологического узла
- указать ТУ на изготовление технологического узла
- сформулировать содержание работы
- определить область применения технологического узла

Критерии оценки: Приложение 1

Преподаватель: _____ И.Г. Мазина

Министерство образования и науки Алтайского края КГБПОУ «Алтайская академия гостеприимства»		
Рассмотрен предметно-цикловой комиссией /ПЦК (кафедрой) дизайна костюма Протокол № __ от «__» ____ 2020 г. Зав. ПЦК / зам. зав. ПЦК _____ Мазина И.Г. <small>подпись ФИО</small>	ЭКЗАМЕНАЦИОННЫЙ БИЛЕТ № 08	Утверждаю зам. директора по ДО _____ Л.В.Иванютина <small>подпись ИОФ</small> «___» ноября 2020 г.

Инструкция по выполнению:

Внимательно прочитайте задание.

Вы можете воспользоваться: *чистый лист бумаги А4, канцелярские принадлежности*

Время выполнения задания – *30 мин*

Верхний срез детали накладного кармана

цельнокроеный припуск на подгибку; с обтачкой; с притачной подкладкой; окантованный; с патой; с листочкой; с бейкой

- выполнить графическое изображение технологического узла
- указать ТУ на изготовление технологического узла
- определить последовательность выполнения машинных строчек
- определить область применения технологического узла
- составить технологическую последовательность обработки узла

Втачные воротники

обработка концов и отлета цельнокроеного воротника, воротника, состоящего из двух частей

- выполнить графическое изображение технологического узла
- указать ТУ на изготовление технологического узла
- определить последовательность выполнения машинных строчек
- определить область применения технологического узла
- составить технологическую последовательность обработки узла

Терминология машинных работ

- выполнить графическое изображение технологического узла
- указать ТУ на изготовление технологического узла
- сформулировать содержание работы
- определить область применения технологического узла

Критерии оценки: Приложение 1

Преподаватель: _____ И.Г. Мазина

Министерство образования и науки Алтайского края КГБПОУ «Алтайская академия гостеприимства»		
Рассмотрен предметно-цикловой комиссией /ПЦК (кафедрой) дизайна костюма Протокол № __ от «__» ____ 2020 г. Зав. ПЦК / зам. зав. ПЦК _____ Мазина И.Г. <small>подпись ФИО</small>	ЭКЗАМЕНАЦИОННЫЙ БИЛЕТ № 09	Утверждаю зам. директора по ДО _____ Л.В.Иванютина <small>подпись ИОФ</small> «___» ноября 2020 г.

Инструкция по выполнению:

Внимательно прочитайте задание.

Вы можете воспользоваться: *чистый лист бумаги А4, канцелярские принадлежности*

Время выполнения задания – *30 мин*

Соединение детали накладного кармана с изделием

соединительным накладным с закрытым срезом; с окантованным срезом; с кружевом или оборкой; с кантом; с обтачкой, с прокладкой; с подкладкой

- выполнить графическое изображение технологического узла
- указать ТУ на изготовление технологического узла
- определить последовательность выполнения машинных строчек
- определить область применения технологического узла
- составить технологическую последовательность обработки узла

Соединение втачных воротников, состоящих из верхнего и нижнего с изделием

- выполнить графическое изображение технологического узла
- указать ТУ на изготовление технологического узла
- определить последовательность выполнения машинных строчек
- определить область применения технологического узла
- составить технологическую последовательность обработки узла

Терминология утюжительных работ

- выполнить графическое изображение технологического узла
- указать ТУ на изготовление технологического узла
- сформулировать содержание работы
- определить область применения технологического узла

Критерии оценки: Приложение 1

Преподаватель: _____ И.Г. Мазина

Министерство образования и науки Алтайского края КГБПОУ «Алтайская академия гостеприимства»		
Рассмотрен предметно-цикловой комиссией /ПЦК (кафедрой) дизайна костюма Протокол № __ от «__» ____ 2020 г. Зав. ПЦК / зам. зав. ПЦК _____ Мазина И.Г. <small>подпись ФИО</small>	ЭКЗАМЕНАЦИОННЫЙ БИЛЕТ № 10	Утверждаю зам. директора по ДО _____ Л.В.Иванютина <small>подпись ИОФ</small> «___» ноября 2020 г.

Инструкция по выполнению:

Внимательно прочитайте задание.

Вы можете воспользоваться: *чистый лист бумаги А4, канцелярские принадлежности*

Время выполнения задания – *30 мин*

Ручные стежки и строчки

инструменты и приспособления для ручных работ;

классификация ручных стежков и строчек (прямые, косые, крестообразные, петлеобразные, петельные);

- выполнить графическое изображение технологического узла
- указать ТУ на изготовление технологического узла
- определить последовательность выполнения машинных строчек
- определить область применения технологического узла
- составить технологическую последовательность обработки узла

Втачные воротники

обработка концов и отлета одинарного воротника краевыми обтачными швами

- выполнить графическое изображение технологического узла
- указать ТУ на изготовление технологического узла
- определить последовательность выполнения машинных строчек
- определить область применения технологического узла
- составить технологическую последовательность обработки узла

Терминология ручных работ

- выполнить графическое изображение технологического узла
- указать ТУ на изготовление технологического узла
- сформулировать содержание работы
- определить область применения технологического узла

Критерии оценки: Приложение 1

Преподаватель: _____ И.Г. Мазина

Министерство образования и науки Алтайского края КГБПОУ «Алтайская академия гостеприимства»		
Рассмотрен предметно-цикловой комиссией /ПЦК (кафедрой) дизайна костюма Протокол № __ от «__» ____ 2020 г. Зав. ПЦК / зам. зав. ПЦК _____ Мазина И.Г. <small>подпись ФИО</small>	<h2 style="margin: 0;">Критерии оценки</h2>	Утверждаю зам. директора по ДО _____ Л.В.Иванютина <small>подпись ИОФ</small> «___» ноября 2020 г.

Оценка	Критерии	Показатель
отлично	Соответствие заданной структуре работы	Последовательность выполнения всех этапов соответствует условиям задания
	Владение терминологией	Обширность использования терминологии
	Владение технологией решения задачи	Технологическая последовательность обработки, ТУ соответствуют норме
	Соответствие стандарту оформления	Графика соответствует правилам изображения узла Выноски ТУ соответствуют приемам оформления технического рисунка
	Полнота материала	Представлены все возможные способы обработки
хорошо	Соответствие заданной структуре работы	Последовательность выполнения всех этапов соответствует условиям задания
	Владение терминологией	Использована терминология
	Владение технологией решения задачи	Технологическая последовательность обработки, ТУ соответствуют норме
	Соответствие стандарту оформления	Графика изображения узла соответствует частично Выноски ТУ выполнены с незначительным отклонением от приемов оформления технического рисунка
	Полнота материала	Представлены все возможные способы обработки
удовлетворительно	Соответствие заданной структуре работы	Последовательность выполнения этапов задания нарушена
	Владение инструментарием и терминологией	Допущены нарушения в использовании терминологии
	Владение технологией решения задачи	Технологическая последовательность обработки, ТУ содержат отклонения
	Соответствие стандарту оформления	Графика изображения узла не соответствует приемам оформления технического рисунка Выноски ТУ выполнены с отклонением от приемов оформления технического рисунка
	Полнота материала	Представлены не все способы обработки
неудовлетворительно	Соответствие заданной структуре работы	Последовательность выполнения этапов задания нарушена
	Владение инструментарием и терминологией	Недостаточное использование терминологии
	Владение технологией решения задачи	Технологическая последовательность обработки содержит грубые ошибки, ТУ не указаны
	Соответствие стандарту оформления	Графика изображения швейного узла не соответствует приемам оформления технического рисунка Выноски ТУ отсутствуют
	Полнота материала	Представлен один способ обработки